|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 10.06.2021 г. №.804-2021 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Оборудование хирургическое | Описание объекта закупки  Наименование товара Количество, комплектов Комплект хирургического силового оборудования 1  Функционально-технические характеристики, качественные и количественные требования к товару Значения технических параметров 1. Комплект пневматического хирургического силового оборудования 1. 1. Рукоятка пневматическая двухкнопочная 3 шт. Рукоятка универсальной модульной моторной системы с питанием от сжатого воздуха. Наличие Области применения: - травматология-ортопедия, - эндопротезирование крупных суставов Наличие Выполняемые функции: - осциллирующее и реципрокное пиление, - интрамедуллярное рассверливание, - рассверливание вертлужной впадины, - сверление кортикальной и губчатой кости, - проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков, - сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рентген визуализации Наличие Рабочее давление в системе В диапазоне от 6 до 8 атм Питание системы с от сжатого воздуха или азота Наличие Клавиша включения реверса Наличие Клавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) Наличие Материалы изготовления корпуса: - анодированный алюминий, - нержавеющая сталь Наличие Входная мощность Не менее 250 Вт Масса рукоятки Не более 650 грамм Номинальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 мм Степень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6 Максимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,24 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверливания 250 об./мин. Не более 0,26 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для осцилляторной пилы Не более 6,93 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,61 м/с² Рабочая температура В диапазоне от 10 до 38 °С Размеры (длина х ширина х высота) Не более 100 х 208 х 58 мм Паровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.2. Шланг пневматический 4 шт. Шланг высокого давления для соединения пневматического привода (рукоятки) со стеновой консолью подачи сжатого воздуха Наличие Соединение двухпросветное, быстросъемные Наличие Вид двухконтурный пневматический Наличие Рабочее давление Не менее 8 атм Длина не менее 5 м Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1. 3. Насадка 2 шт. Насадка типа АО для сверления на рукоятки универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнением хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1. 4. Насадка 3 шт. Насадка на рукоятки для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость пиления Не менее 12000 осцилляций в минуту Угол качения (колебания) Не более 4,0° Бесключевая фиксация лезвий наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.5. Насадка 2 шт. Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров Наличие Скорость пиления Не менее 12000 колебаний в минуту Амплитуда колебаний Не менее 4,0 мм Бесключевая фиксация лезвий наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1.6. Насадка 3 шт. Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика От 0,5 мм до 6,35 мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.7. Насадка 3 шт. Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверливания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы Наличие Скорость вращения Не менее 250 Крутящий момент Не менее 15 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1.8. Насадка 3 шт. Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанговым механизмом Наличие Курковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.9. Контейнер 3 шт. Контейнер для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта пневматического силового оборудования, состоящего из пневматического шланга, адаптеров, насадок Наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Круглые перфорации на крышке и нижней части подноса диаметром Не менее 4 мм Складные ручки для транспортировки Наличие Внутренняя часть контейнера, содержащая компоненты оборудования съемная Наличие Графическая схема расположения ячеек для элементов силового оборудования Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.10. Крышка контейнера 3 шт. Крышка с ручками для стерилизационного контейнера Наличие Материал изготовления - пластик Наличие 2. Комплект электрического хирургического силового оборудования 2.1. Рукоятка электрическая двухкнопочная 3 шт. Рукоятка универсальной модульной моторной системы с питанием от аккумулятора Наличие Области применения: - травматология-ортопедия, - эндопротезирование крупных суставов. Наличие Выполняемые функции: - осциллирующее и реципрокное пиление, - интрамедуллярное рассверливание, - рассверливание вертлужной впадины, - сверление кортикальной и губчатой кости, - проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков, - сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рентген визуализации Наличие Питание системы: - Li-ion аккумулятор Наличие Загрузка и смена аккумулятора осуществляется в стерильных условиях Наличие Клавиша включения реверса Наличие Клавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) Наличие Материалы изготовления корпуса: - анодированный алюминий, - нержавеющая сталь Наличие Входная мощность с питанием от аккумулятора Не менее 400,0 Вт Входная мощность с питанием от электросети Не менее 300,0 Вт Масса рукоятки в сборе с аккумулятором Не более 1100,0 грамм Масса рукоятки Не более 780,0 Грамм Номинальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 Миллиметр Степень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6 Степень защиты от электрошока Не хуже BF Максимальный уровень шума на расстоянии 25 см Не более 67 дБ Максимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,24 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверливания Не более 0,26 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для осцилляторной пилы Не более 6,93 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,61 м/с² Рабочая температура в диапазоне от 10 до 38 °С Размеры (длина х ширина х высота) Не более 120 х 150 х 45 мм Паровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 2.2. Зарядное устройство 1 шт. Назначение - для зарядки аккумуляторов к рукояткам универсальной модульной моторной системы Наличие Питание от электросети 220 В Наличие Разъемы для аккумуляторов, индикация режима заряда Не менее 4 шт. Вес устройства Не более 2,3 кг Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 2.3. Футляр аккумулятора 6 шт. Назначение - для аккумуляторов к рукояткам универсальной модульной моторной системы Наличие Герметичная крышка с замком и контактным разъемом Наличие Материал изготовления - термостойкий пластик Наличие 2.4. Аккумулятор 6 шт. Назначение - для рукояток универсальной модульной моторной системы на основе Li-ion технологии для загрузки и смены в асептических условиях Наличие Вес Не более 230 грамм Вольтаж 16 ± 0,5 V Емкость Не менее 1,1 Ah Время зарядки Не более 60 минут Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 2.5. Насадка 2 шт. Насадка типа АО для сверления на рукоятку универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнением хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 2.6. Насадка 3 шт. Насадка на рукоятку для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость пиления Не менее 12000 осцилляций в минуту Угол качения (колебания) Не более 4,0° Бесключевая фиксация лезвий наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 2.7. Насадка 1 шт. Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров Наличие Скорость пиления Не менее 12000 колебаний в минуту Амплитуда колебаний Не менее 4,0 мм Бесключевая фиксация лезвий наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учет Наличие 2.8. Насадка 3 шт. Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика От 0,5 мм до 6,35 мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 2.9. Насадка 2 шт. Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверливания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы Наличие Скорость вращения Не менее 250 об./мин. Крутящий момент Не менее 15 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 2.10. Насадка 3 шт. Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанговым механизмом Наличие Курковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 2.11. Контейнер 3 шт. Назначение - для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта электрического силового оборудования, состоящего из рукояток, футляров для аккумуляторов, адаптеров, насадок Наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Круглые перфорации на крышке и нижней части подноса диаметром Не менее 4 мм Складные ручки для транспортировки Наличие Внутренняя часть контейнера, содержащая компоненты оборудования съемная Наличие Графическая схема расположения ячеек для элементов силового оборудования Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 2.12. Крышка контейнера 3 шт. Крышка с ручками для стерилизационного контейнера Наличие Материал изготовления - пластик Наличие 3. Общие требования Декларация соответствия или Сертификат соответствия Госстандарта России Наличие Регистрационное удостоверение Минздрава России или Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития Наличие Паспорт на изделие и инструкция по эксплуатации на русском языке Наличие Инструкция по обработке, дезинфекции и стерилизации на русском языке Наличие Техническая (сервисная) документация Наличие Гарантия поставщика и производителя, исчисляемая со дня подписания акта ввода в эксплуатацию, месяцев Не менее 24 Доставка оборудования до места монтажа Наличие Монтаж оборудования, ввод в эксплуатацию Наличие Предпусковое обучение специалистов работе на поставляемом оборудовании Наличие Регламент технического обслуживания оборудования на весь срок эксплуатации, установленный производителем, на русском языке Наличие Инструктаж технического персонала Заказчика техническому обслуживанию по регламентам производителя оборудования Наличие Срок поставки и ввода в эксплуатацию с момента заключения контракта, дней Не более 15  32.50.13.190 - Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки | шт. | 1 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения государственного контракта. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 16.06.2021 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 | | | | | | | |