|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |
| 10.06.2021 г. №.804-2021 |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |
|  Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Оборудование хирургическое | Описание объекта закупкиНаименование товара Количество, комплектовКомплект хирургического силового оборудования 1Функционально-технические характеристики, качественные и количественные требования к товару Значения технических параметров1. Комплект пневматического хирургического силового оборудования1. 1. Рукоятка пневматическая двухкнопочная 3 шт.Рукоятка универсальной модульной моторной системы с питанием от сжатого воздуха. НаличиеОбласти применения:- травматология-ортопедия,- эндопротезирование крупных суставов НаличиеВыполняемые функции:- осциллирующее и реципрокное пиление,- интрамедуллярное рассверливание,- рассверливание вертлужной впадины,- сверление кортикальной и губчатой кости,- проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков,- сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рентген визуализации НаличиеРабочее давление в системе В диапазоне от 6 до 8 атмПитание системы с от сжатого воздуха или азота НаличиеКлавиша включения реверса НаличиеКлавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) НаличиеМатериалы изготовления корпуса:- анодированный алюминий,- нержавеющая сталь НаличиеВходная мощность Не менее 250 ВтМасса рукоятки Не более 650 граммНоминальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 ммСтепень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6Максимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,24 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверливания 250 об./мин. Не более 0,26 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для осцилляторной пилы Не более 6,93 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,61 м/с²Рабочая температура В диапазоне от 10 до 38 °СРазмеры (длина х ширина х высота) Не более 100 х 208 х 58 ммПаровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.2. Шланг пневматический 4 шт.Шланг высокого давления для соединения пневматического привода (рукоятки) со стеновой консолью подачи сжатого воздуха НаличиеСоединение двухпросветное, быстросъемные НаличиеВид двухконтурный пневматический НаличиеРабочее давление Не менее 8 атмДлина не менее 5 мЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1. 3. Насадка 2 шт.Насадка типа АО для сверления на рукоятки универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнением хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1. 4. Насадка 3 шт.Насадка на рукоятки для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость пиления Не менее 12000 осцилляций в минутуУгол качения (колебания) Не более 4,0°Бесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.5. Насадка 2 шт.Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров НаличиеСкорость пиления Не менее 12000 колебаний в минутуАмплитуда колебаний Не менее 4,0 ммБесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.6. Насадка 3 шт.Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика От 0,5 мм до 6,35 ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.7. Насадка 3 шт.Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверливания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы НаличиеСкорость вращения Не менее 250Крутящий момент Не менее 15 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.8. Насадка 3 шт.Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанговым механизмом НаличиеКурковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Материал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.9. Контейнер 3 шт.Контейнер для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта пневматического силового оборудования, состоящего из пневматического шланга, адаптеров, насадок НаличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеКруглые перфорации на крышке и нижней части подноса диаметром Не менее 4 ммСкладные ручки для транспортировки НаличиеВнутренняя часть контейнера, содержащая компоненты оборудования съемная НаличиеГрафическая схема расположения ячеек для элементов силового оборудования НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.10. Крышка контейнера 3 шт.Крышка с ручками для стерилизационного контейнера НаличиеМатериал изготовления - пластик Наличие2. Комплект электрического хирургического силового оборудования2.1. Рукоятка электрическая двухкнопочная 3 шт.Рукоятка универсальной модульной моторной системы с питанием от аккумулятора НаличиеОбласти применения:- травматология-ортопедия,- эндопротезирование крупных суставов. НаличиеВыполняемые функции:- осциллирующее и реципрокное пиление,- интрамедуллярное рассверливание,- рассверливание вертлужной впадины,- сверление кортикальной и губчатой кости,- проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков,- сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рентген визуализации НаличиеПитание системы:- Li-ion аккумулятор НаличиеЗагрузка и смена аккумулятора осуществляется в стерильных условиях НаличиеКлавиша включения реверса НаличиеКлавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) НаличиеМатериалы изготовления корпуса:- анодированный алюминий,- нержавеющая сталь НаличиеВходная мощность с питанием от аккумулятора Не менее 400,0 ВтВходная мощность с питанием от электросети Не менее 300,0 ВтМасса рукоятки в сборе с аккумулятором Не более 1100,0 граммМасса рукоятки Не более 780,0 ГраммНоминальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 МиллиметрСтепень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6Степень защиты от электрошока Не хуже BFМаксимальный уровень шума на расстоянии 25 см Не более 67 дБМаксимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,24 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверливания Не более 0,26 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для осцилляторной пилы Не более 6,93 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,61 м/с²Рабочая температура в диапазоне от 10 до 38 °СРазмеры (длина х ширина х высота) Не более 120 х 150 х 45 ммПаровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие2.2. Зарядное устройство 1 шт.Назначение - для зарядки аккумуляторов к рукояткам универсальной модульной моторной системы НаличиеПитание от электросети 220 В НаличиеРазъемы для аккумуляторов, индикация режима заряда Не менее 4 шт.Вес устройства Не более 2,3 кгЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие2.3. Футляр аккумулятора 6 шт.Назначение - для аккумуляторов к рукояткам универсальной модульной моторной системы НаличиеГерметичная крышка с замком и контактным разъемом НаличиеМатериал изготовления - термостойкий пластик Наличие2.4. Аккумулятор 6 шт.Назначение - для рукояток универсальной модульной моторной системы на основе Li-ion технологии для загрузки и смены в асептических условиях НаличиеВес Не более 230 граммВольтаж 16 ± 0,5 VЕмкость Не менее 1,1 AhВремя зарядки Не более 60 минутЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие2.5. Насадка 2 шт.Насадка типа АО для сверления на рукоятку универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнением хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие2.6. Насадка 3 шт.Насадка на рукоятку для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость пиления Не менее 12000 осцилляций в минутуУгол качения (колебания) Не более 4,0°Бесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие2.7. Насадка 1 шт.Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров НаличиеСкорость пиления Не менее 12000 колебаний в минутуАмплитуда колебаний Не менее 4,0 ммБесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учет Наличие2.8. Насадка 3 шт.Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика От 0,5 мм до 6,35 ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие2.9. Насадка 2 шт.Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверливания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы НаличиеСкорость вращения Не менее 250 об./мин.Крутящий момент Не менее 15 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие2.10. Насадка 3 шт.Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанговым механизмом НаличиеКурковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Материал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие2.11. Контейнер 3 шт.Назначение - для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта электрического силового оборудования, состоящего из рукояток, футляров для аккумуляторов, адаптеров, насадок НаличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеКруглые перфорации на крышке и нижней части подноса диаметром Не менее 4 ммСкладные ручки для транспортировки НаличиеВнутренняя часть контейнера, содержащая компоненты оборудования съемная НаличиеГрафическая схема расположения ячеек для элементов силового оборудования НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие2.12. Крышка контейнера 3 шт.Крышка с ручками для стерилизационного контейнера НаличиеМатериал изготовления - пластик Наличие3. Общие требованияДекларация соответствия или Сертификат соответствия Госстандарта России НаличиеРегистрационное удостоверение Минздрава России или Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития НаличиеПаспорт на изделие и инструкция по эксплуатации на русском языке НаличиеИнструкция по обработке, дезинфекции и стерилизации на русском языке НаличиеТехническая (сервисная) документация НаличиеГарантия поставщика и производителя, исчисляемая со дня подписания акта ввода в эксплуатацию, месяцев Не менее 24Доставка оборудования до места монтажа НаличиеМонтаж оборудования, ввод в эксплуатацию НаличиеПредпусковое обучение специалистов работе на поставляемом оборудовании НаличиеРегламент технического обслуживания оборудования на весь срок эксплуатации, установленный производителем, на русском языке НаличиеИнструктаж технического персонала Заказчика техническому обслуживанию по регламентам производителя оборудования НаличиеСрок поставки и ввода в эксплуатацию с момента заключения контракта, дней Не более 1532.50.13.190 - Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки | шт. | 1 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения государственного контракта. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Предложения принимаются в срок до 16.06.2021 17:00:00 по местному времени.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 |