|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 226-99-97 |  |  |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru |  |  |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |  |  |
| 15.01. 2 025 г. №.49-2025 |  |  |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |  |  |
|  Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалента: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** | **ОКПД2\КТРУ** | **Код вида МИ** |
| 1 | Техническое обслуживание медицинского оборудования производства компании Johnson & Johnson Medical, (США) | Техническое обслуживание и ремонт стерилизаторов медицинскихпроизводства компании Johnson & Johnson MedicalПеречень медицинских изделий МИ (оборудования), являющихся предметом контракта:Наименование МИ Модель(марка) МИ Наименование изготовителя Номер реги-страционно-го удостове-рения Страна проис-хожде-ния Год вы-пуска Зав. №1. Стерилизатор медицинский Sterrad 100S Advanced Sterilization Products a Johnson & Johnson company ФС № 2005/842от 21.06.2005 США 2008 J650501010832172. Стерилизатор медицинский Sterrad 100NX "Адвансд Стери-лизейшн Про-дактс" № РЗН 2015/2851от 05.02.2018 США 2018 10421701741. Техническое обслуживание и ремонт низкотемпературного плазменного стерилиза-тора медицинского Sterrad 100S s/n J65050101083217.(Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)№ Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 750 циклов или каждые 6 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)1.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияОчистка дисплея, индикаторов, органов управленияОсмотр и очистка уплотнителя двериОсмотр и очистка внутренней поверхности двериОсмотр и очистка пластины испарителяСлив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматикиСлив конденсата из блока управления пневматикойОчистка фильтровЗамена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтраПроверка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится мультиметром или термометром с шагом 0,1°СТестирование реле компрессора (диапазон включения/выключения)Тестирование производительности компрессораТестирование герметичности пневматической системы (время утечки)Тестирование герметичности стерилизационной камерыТестирование высоковольтного генератора плазмыТестирование датчика безопасности двериПроверка журнала событий в памяти стерилизатораПроведение диагностических тестов подсистем стерилизатора, в том числе:узел впрыска,системы подогрева камеры,системы пневматики,привод двери камеры,электромагнитные и пневматические клапана,вакуумный насос,датчики давления в камере - 2 шт.,система загрузки и позиционирования кассеты,принтер,панель управления,испаритель,блоки напряжения постоянного тока 5 В, 12 В,системные периферийные выключатели и оптические датчикиОбновление информации в памяти стерилизатораВ рамках проведения ТО1 при необходимости выполнить обновление программного обеспечения до текущей актуальной версииПроведение тестового цикла стерилизации1.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 2250 циклов или каждые 12 месяцев, в зависимо-сти от того, что наступит ранее)Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияОчистка дисплея, индикаторов, органов управленияОсмотр и очистка внутренней поверхности двериОсмотр и очистка пластины испарителяСлив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматикиСлив конденсата из блока управления пневматикойОчистка фильтровОчистка внутренних поверхностей камерыОчистка фильтра вакуумной магистралиОчистка механизма приёма кассетОчистка входного фильтра компрессораЗамена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтраЗамена вакуумного уплотнителя двериЗамена каталитического конвертераЗамена фильтра ловушки влагиЗамена уплотнительного кольца колбы фильтра ловушки влагиЗамена антибактериального фильтраЗамена ограничителей полокЗамена разделителей электродовПроверка, калибровка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится муль-тиметром или термометром с возможностью измерения температуры с шагом 0,1°С.Тестирование реле компрессора (диапазон включения, выключения)Тестирование производительности компрессораТестирование герметичности пневматической системы (время утечки)Тестирование герметичности стерилизационной камерыТестирование высоковольтного генератора плазмыТестирование датчика безопасности двериКалибровка датчика давления камеры. Производится поверочным баратроном с шагом измерения 0,001 Torr и системой его одновременного подключения с баратроном аппа-рата.Калибровка аналоговых каналов датчика давления. Производится с помощью подклю-чения калибратора аналоговых каналов датчика давления к шлейфу баратрона аппара-та.Калибровка оптики кассетоприёмника. Производится путём установки калибровочного инструмента системы впрыска в кассетоприёмник и настройки оптической системы относительно нейтральной серой точкиПроверка, регулировка скорости вращения мотора протяжки кассеты. Производится мультиметром или другим инструментом с возможностью измерения частоты переменного напряжения с шагом 1 ГцПроверка напряжения питания испарителяПроверка электропитания стерилизатораПроверка блока питания постоянного тока и опорного напряжения аналоговой платы. Производится мультиметром с возможностью измерения постоянного напряжения с шагом 0,001 ВПроверка журнала событий в памяти стерилизатораОбновление информации в памяти стерилизатораПроведение тестового цикла стерилизации (с контролем времени, давления впрыска, температуры в камере)1.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техни-ки без выезда к Заказчику в течение периода действия договора.Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в период действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента поступления заявки Заказчика1.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается запись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.1.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100Sпервого уровня ТО1 (05-06899-2-100)№ Наименование Кол-во Ед. изм.1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP.Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт3 Емкость, 1 литр Bottle empty.Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M).Для сбора масла.Материал: нетканые волокна 1 шт1.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100Sвторого уровня ТО2 (05-06899-2-100 и 05-06899-2-200)№ Наименование Кол-во Eд. изм.1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP.Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт3 Емкость Bottle empty, 1 литр.Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M).Для сбора масла.Материал: нетканые волокна 1 шт5 Бактериальный фильтр HEPA filter.Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Размер 120х60 мм.Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно 1 шт6 Уплотнитель двери камеры O-ring chamber.Уплотняет дверь камеры стерилизатора, форма: кольцо.Материал: фторкаучук.Размер 600 мм 1 шт7 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Размер 71 х 166 мм.Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы 1 шт8 Разделитель электрода Spacer electrode.Удерживает электрод в камере на необходимом расстоянии от неё, форма: цилиндр.Материал: полипропилен.Размер 36 х 15 мм. 18 шт9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ 1 шт10 Фильтр ловушки влаги Filter, moisture.Фильтрует воздух от влаги в пневматической системе стерилизатора.Размер 20 х 30 мм.Материал: поролон, пластик, резина 1 шт11 Уплотнительное кольцо колбы фильтра ловушки влаги 1 шт2. Техническое обслуживание ТО и ремонт низкотемпературного плазменного стери-лизатора медицинского Sterrad 100NX, s/n 1042170174.(Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)№ Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (техническое обслу-живание первого уровня с интервалом через каждые 1500 циклов или каждые 6 ме-сяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)2.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияПроверка истории циклов аппарата, установленной датыПроверка направляющих роликов двери камерыПроверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двериПроверка механизма противовесов двериПроведение теста на герметичностьОсмотр и очистка внутренней поверхности двериЗамена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полокЗамена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2Замена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтра, проверка аварийного клапанаЗамена конвертера каталитического с переходникомЗамена корпусного фильтраПроверка температуры (камеры, двери, концентратора)Калибровка датчиков давления камеры и концентратораОбновление информации в памяти стерилизатора (ТО)Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необ-ходимостиПроведение тестового цикла стерилизации (материалы предоставляются Заказчиком)2.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламенту производителя с интервалом в 3000 циклов или 12 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияПроверка истории циклов аппарата, установленной датыПроверка направляющих роликов двери камерыПроверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двериПроверка механизма противовесов двериОсмотр и очистка внутренней поверхности двериЗамена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полокЗамена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2Замена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтра, проверка аварийного клапанаЗамена каталитического конвертера с переходникомЗамена корпусного фильтраЗамена защитного стекла канала детектора Н2О2, в камереЗамена ультрафиолетовой лампы, защитного стекла и уплотнителяЗамена клапана подачи Н2О2Замена бактериального фильтра 0,2 мкм системы подачи Н2О2 (HEPA)Замена антибактериального фильтра вентиляционного клапана (HEPA)Замена датчиков температуры (двери, камеры, концентратора)Замена игл с уплотнителями механизма прокола кассетыЗамена защитного стекла детектора Н2О2Замена уплотнителей трубки подачи H2O2Замена винта М3, крепления УФ-лампы в держателеЗамена переходника типа Луер, для крепления HEPA фильтраЗамена бактериального фильтра 0,2 мкм HEPAОчистка принтерного механизмаПроверка электропитания стерилизатораПроверка выходного напряжения блока питания постоянного токаКалибровка температурных контуров. Производится подключением поверочных терми-сторов с предварительным замером их сопротивления. Замер сопротивления производит-ся мультиметром или другим измерительным инструментом с возможностью измерения сопротивления с точностью 1 ОмКалибровка датчиков давления камеры и концентратора. Проводится с помощью подключения поверочного калибровочного баратрона к камере аппаратаПроведение теста на герметичность камеры и концентратораТестирование высоковольтного генератора плазмыКалибровка системы мониторирования концентрации Н2О2. Проводится при помощи специальных калибровочных стёкол путём их поочерёдной смены в специальном тестеПроверка температуры (камеры, двери, концентратора)Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО)Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необходимостиПроведение тестового цикла стерилизацииЗаполнение и размещение наклейки о проведенном техническом обслуживании2.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техники без выезда к Заказчику в течение периода действия договора.Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в пе-риод действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента по-ступления заявки Заказчика2.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается за-пись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.2.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NXпервого уровня ТО1 (05-53441-4-001)№ Наименование Кол-во Ед. изм.1 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр).Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: Полиэтилен высокой плотности.Вес 57 г.Диаметр 80 мм. 3 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость – 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присад-ки).Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наимено-вание, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт3 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Материал фильтрующего элемента палладиевые гранулы.Размер 71 х 166 мм.Отдельная упаковка - коробка с маркировкой даты выпуска и поряд-ковым номером. 1 шт4 Ручка полки Handle shelf extrusion.Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки, а также для того, чтобы предотвратить касание металлической полки стенок камеры.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 10 г.Длина 106 мм 4 шт5 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлоп-ной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ.Вес 25 г.Внешний диаметр 70 мм.Диаметр внутреннего отверстия 20 мм. 1 шт6 Направляющая полки, нижняя Shelf support lower.Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилиза-тора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 184 г.Длина 645 мм. 2 шт7 Направляющая полки, верхняя Shelf support upper.Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилиза-тора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 129 г.Длина 645 мм. 2 шт8 Разделитель электрода верхний Spacer electrode.Удерживает электрод в камере, форма - цилиндр.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г.Размер: 24 х 12,7 мм. 4 шт9 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side.Удерживает электрод в камереМатериал: полиэтилен высокой плотности.Вес 31 г.Размер: 50 х 51 х 25 мм. 6 шт10 Разделитель электрода, нижний Spacer electrode bottom.Удерживает электрод в камере.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 314 г.Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм. 2 шт11 Упор полки верхний Shelf stop upper.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г. 2 шт12 Упор полки нижний Shelf stop lower.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г. 2 шт13 Салфетка Absorbant pad.Для сбора масла.Материал: нетканые волокна.Вес 17 г.Размер: 360 х 235 мм 3 шт14 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE.Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной.Материал - металл, витон.Длина - 40 мм.Диаметр -15 мм 2 шт15 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX.Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса.Материал: вспененный полиуретан.Размер: 212 х 76 мм,диаметр внутреннего отверстия 40 мм.В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внеш-ний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)).Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименова-ние производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрих-кодом), Manufacturer P/N (номер детали производителя со штрихко-дом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)). 1 шт2.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NXвторого уровня ТО2 (05-53441-6-002)№ Наименование Кол-во Eд. изм1 Бактериальный фильтр Hepa filter.Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический.Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно.Имеет наклейку Flow направления потока.Размер 120 х 60 мм.Вес 110 г. 1 шт2 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр).Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: Полиэтилен высокой плотности.Вес 57 г.Диаметр 80 мм. 3 шт3 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наименование, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт4 Кольцо уплотнительное O-ring viton.Уплотняет держатель УФ-лампы.Материал: фторкаучук 1 шт5 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Размер: 71 х 166 мм.Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы.Отдельная упаковка: коробка с маркировкой даты выпуска и порядковым номером. 1 шт6 Фильтр корпусной Filter base.Фильтрует входящий воздух в аппарат.Материал: алюминий, нержавеющая сталь, полиуретан.Размер: 711 х 177 х 13 мм.Вес 329 г 1 шт7 Стекло Window optical lense.Защищает канал УФ-лампы.Материал: кварц.Вес 4 г. 2 шт8 Ручка полки Handle shelf extrusion.Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 10 г.Длина 106 мм 4 шт9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ.Вес 25 г.Внешний диаметр 70 мм.Диаметр внутреннего отверстия 20 мм 1 шт10 Направляющая полки нижняя Shelf support lower.Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилизатора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 184 г.Длина 645 мм 2 шт11 Направляющая полки верхняя Shelf support upper.Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилизатора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 129 г.Длина 645 мм 2 шт12 Разделитель электрода верхний Spacer electrode.Удерживает электрод в камере, форма-цилиндр.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г.Размер: 24 х 12,7 мм 4 шт13 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side.Удерживает электрод в камереМатериал: полиэтилен высокой плотности.Вес 31 г.Размер: 50 х 51 х 25 мм 6 шт14 Разделитель электрода нижний Spacer electrode bottom.Удерживает электрод в камере.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 314 г.Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм 2 шт15 Упор полки верхний Shelf stop upper.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г 2 шт16 Упор полки нижний Shelf stop lower.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г 2 шт17 Клапан электромагнитный Valve 3/8 dia orifice 24 v.Для управления процессом концентрирования (перевод перекиси из испарителя в камеру).Маркировка Norgren, Farmington (указаны параметры Valve No 6x1041-2 (номер клапана), ASP No 28-51428-002 (номер клапана по номенклатуре производителя ASP), Orifice 3/0 (отверстие), Volts 24В (Вольтаж), Mopd 5 (максимальный перепад давлений), Lot (номер партии)).Материал: металл.Напряжение 24 В.Вес 240 г 2 шт18 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX.Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса.Материал: пененный полиуретан.Размер: 212 х 76 мм,диаметр внутреннего отверстия 40 мм.В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внешний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г))Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименование производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрихкодом), Manufacturer P\N (номер детали производителя со штрихкодом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)) 1 шт19 Стекло Window optic Н2О2 detector - rohs.Защищает канал УФ-датчика.Защищает канал УФ-лампы.Материал: кварц.Вес 17 г 1 шт20 Ультрафиолетовая лампа UV Lamp MEC.Источник УФ-света в системе контроля концентрации перекиси водорода, в камере стерилизатора.Маркировка BHK Inc. (Analamp Model No 80-8024-18, Serial No (номер серии), Batch Code (номер партии)).Материал: ПВХ, стекло.Вес 57 г 1 шт21Термистор Thermistor assembly.Маркировка 47-52136-002.Датчик температуры в системе контроля и поддержания заданной температуры.Материал: полупроводник.Вес 21 г 7 шт22 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана.Поставляется в сборе с пружиной.Материал - металл, витон.Длина - 40 мм.Диаметр - 15 мм 2 шт23 Кольцо уплотнительное трубки O-ring miniture.Уплотняет трубку подачи Н2О2.Материал: cиликон.Размер: 2,5 мм 2 шт24 Иглы подачи Н2О2 Needle Н2О2 tranfer.Прокалывает ячейку кассеты.Материал: нержавеющая сталь 2 шт25 Кольцо уплотнительное иглы O-ring.Уплотняет иглы подачи Н2О2.Материал: фторкаучук.Размер 2 мм 2 шт26 Винт М3, крепления УФ-лампы в держателе 1 шт27 Трубка возврата масла, 1/4".Материал: нейлон.Вес 8 г.Длина 990 мм 1 шт28 Наклейка технического обслуживания 1 шт29 Переходник тип Луер, для крепления HEPA фильтра (при наличии DUO модуля) 1 шт30 Фильтр бактериальный 0,2 мкм (маркировка Air Filter.2 PTFE 25 mm (фильтр воздушный)).Материал корпуса – полипропилен,фильтрующего элемента - политетрафторэтилен (ПТФЭ).Размер: диаметр 25 мм 2 шт3. Гарантия на оказанные услуги – 6 месяцев, гарантия на установленные запасные ча-сти – не менее 3 месяцев с даты установки.4. Требования к безопасности работ и (или) услуг4.1. Исполнитель обязан иметь лицензию на осуществление деятельности по техниче-скому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое обслу-живание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индиви-дуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изделий с низкой степенью потенциального риска их применения), выданной Федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 30.11.2021 г. № 2129 «Об утверждении Положения о лицензировании деятельности по техни-ческому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое об-служивание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или инди-видуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изде-лий с низкой степенью потенциального риска их применения), в части технического обслужи-вания групп медицинских изделий (кроме программного обеспечения, являющегося медицин-ским изделием) класса 2а потенциального риска применения: Вспомогательные и общеболь-ничные медицинские изделия.4.2. Квалификация специалистов должна быть подтверждена удостоверяющими доку-ментами (дипломами, сертификатами).Технический персонал Исполнителя при проведении работ должен иметь удостоверение по электробезопасности с соответствующими квалификационными группами допуска по элек-тробезопасности к проведению работ (основание: приказ от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»).4.3. Требования к контрольно-измерительному и технологическому испытательному оборудованию:- Средства измерений должны быть поверены в соответствии с требованиями, предусмот-ренным статьей 13 Федерального закона «Об обеспечении единства измерений», а технологи-ческое испытательное оборудование, требующее аттестации, должно быть аттестовано по ГОСТ Р 8.568-2017.4.4. Исполнитель должен иметь полный комплект действующей нормативной, техниче-ской и эксплуатационной документации, необходимой для проведения ТО МИ, указанных в перечне МИ, подлежащих ТО.4.5. Все работы по ТО МИ должны проводиться согласно действующей технической и эксплуатационной документации изготовителя.4.6. При проведении ТО допускается применение только запасных частей, в том числе расходных материалов, предусмотренных действующей технической и эксплуатационной до-кументацией изготовителя оборудования.Качество поставляемых запасных частей должно соответствовать действующей техниче-ской документации изготовителя.Стоимость запасных частей и наборов изделий для технического обслуживания входит в стоимость контракта.4.7. После окончания соответствующих работ по ТО МИ Исполнитель обязан сделать со-ответствующую отметку в журнале ТО МИ.4.8. Услуги по техническому обслуживанию медицинской техники оказываются в соот-ветствии с требованиями нормативных документов:- ГОСТ Р 57501-2017 Техническое обслуживание медицинских изделий. Требования для государственных закупок.- ГОСТ Р 58451-2019. Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия меди-цинские. Обслуживание техническое. Основные положения.5. Срок оказания услуг: 12 месяцев с момента заключения контракта.6. Место оказания услуг: г. Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3-А/3.Код ОКПД 33.13.12.000 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию облучающего, элек-трического диагностического и электрического терапевтического оборудования, применяемого в медицинских целях | усл. | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 | Техническое обслуживание медицинского оборудования производства компании Johnson & Johnson Medical, (США) | Техническое обслуживание и ремонт стерилизаторов медицинскихпроизводства компании Johnson & Johnson MedicalПеречень медицинских изделий МИ (оборудования), являющихся предметом контракта:Наименование МИ Модель(марка) МИ Наименование изготовителя Номер реги-страционно-го удостове-рения Страна проис-хожде-ния Год вы-пуска Зав. №1. Стерилизатор медицинский Sterrad 100S Advanced Sterilization Products a Johnson & Johnson company ФС № 2005/842от 21.06.2005 США 2008 J650501010832172. Стерилизатор медицинский Sterrad 100NX "Адвансд Стери-лизейшн Про-дактс" № РЗН 2015/2851от 05.02.2018 США 2018 10421701741. Техническое обслуживание и ремонт низкотемпературного плазменного стерилиза-тора медицинского Sterrad 100S s/n J65050101083217.(Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)№ Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 750 циклов или каждые 6 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)1.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияОчистка дисплея, индикаторов, органов управленияОсмотр и очистка уплотнителя двериОсмотр и очистка внутренней поверхности двериОсмотр и очистка пластины испарителяСлив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматикиСлив конденсата из блока управления пневматикойОчистка фильтровЗамена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтраПроверка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится мультиметром или термометром с шагом 0,1°СТестирование реле компрессора (диапазон включения/выключения)Тестирование производительности компрессораТестирование герметичности пневматической системы (время утечки)Тестирование герметичности стерилизационной камерыТестирование высоковольтного генератора плазмыТестирование датчика безопасности двериПроверка журнала событий в памяти стерилизатораПроведение диагностических тестов подсистем стерилизатора, в том числе:узел впрыска,системы подогрева камеры,системы пневматики,привод двери камеры,электромагнитные и пневматические клапана,вакуумный насос,датчики давления в камере - 2 шт.,система загрузки и позиционирования кассеты,принтер,панель управления,испаритель,блоки напряжения постоянного тока 5 В, 12 В,системные периферийные выключатели и оптические датчикиОбновление информации в памяти стерилизатораВ рамках проведения ТО1 при необходимости выполнить обновление программного обеспечения до текущей актуальной версииПроведение тестового цикла стерилизации1.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 2250 циклов или каждые 12 месяцев, в зависимо-сти от того, что наступит ранее)Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияОчистка дисплея, индикаторов, органов управленияОсмотр и очистка внутренней поверхности двериОсмотр и очистка пластины испарителяСлив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматикиСлив конденсата из блока управления пневматикойОчистка фильтровОчистка внутренних поверхностей камерыОчистка фильтра вакуумной магистралиОчистка механизма приёма кассетОчистка входного фильтра компрессораЗамена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтраЗамена вакуумного уплотнителя двериЗамена каталитического конвертераЗамена фильтра ловушки влагиЗамена уплотнительного кольца колбы фильтра ловушки влагиЗамена антибактериального фильтраЗамена ограничителей полокЗамена разделителей электродовПроверка, калибровка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится муль-тиметром или термометром с возможностью измерения температуры с шагом 0,1°С.Тестирование реле компрессора (диапазон включения, выключения)Тестирование производительности компрессораТестирование герметичности пневматической системы (время утечки)Тестирование герметичности стерилизационной камерыТестирование высоковольтного генератора плазмыТестирование датчика безопасности двериКалибровка датчика давления камеры. Производится поверочным баратроном с шагом измерения 0,001 Torr и системой его одновременного подключения с баратроном аппа-рата.Калибровка аналоговых каналов датчика давления. Производится с помощью подклю-чения калибратора аналоговых каналов датчика давления к шлейфу баратрона аппара-та.Калибровка оптики кассетоприёмника. Производится путём установки калибровочного инструмента системы впрыска в кассетоприёмник и настройки оптической системы относительно нейтральной серой точкиПроверка, регулировка скорости вращения мотора протяжки кассеты. Производится мультиметром или другим инструментом с возможностью измерения частоты переменного напряжения с шагом 1 ГцПроверка напряжения питания испарителяПроверка электропитания стерилизатораПроверка блока питания постоянного тока и опорного напряжения аналоговой платы. Производится мультиметром с возможностью измерения постоянного напряжения с шагом 0,001 ВПроверка журнала событий в памяти стерилизатораОбновление информации в памяти стерилизатораПроведение тестового цикла стерилизации (с контролем времени, давления впрыска, температуры в камере)1.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техни-ки без выезда к Заказчику в течение периода действия договора.Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в период действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента поступления заявки Заказчика1.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается запись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.1.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100Sпервого уровня ТО1 (05-06899-2-100)№ Наименование Кол-во Ед. изм.1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP.Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт3 Емкость, 1 литр Bottle empty.Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M).Для сбора масла.Материал: нетканые волокна 1 шт1.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100Sвторого уровня ТО2 (05-06899-2-100 и 05-06899-2-200)№ Наименование Кол-во Eд. изм.1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP.Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт3 Емкость Bottle empty, 1 литр.Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M).Для сбора масла.Материал: нетканые волокна 1 шт5 Бактериальный фильтр HEPA filter.Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Размер 120х60 мм.Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно 1 шт6 Уплотнитель двери камеры O-ring chamber.Уплотняет дверь камеры стерилизатора, форма: кольцо.Материал: фторкаучук.Размер 600 мм 1 шт7 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Размер 71 х 166 мм.Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы 1 шт8 Разделитель электрода Spacer electrode.Удерживает электрод в камере на необходимом расстоянии от неё, форма: цилиндр.Материал: полипропилен.Размер 36 х 15 мм. 18 шт9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ 1 шт10 Фильтр ловушки влаги Filter, moisture.Фильтрует воздух от влаги в пневматической системе стерилизатора.Размер 20 х 30 мм.Материал: поролон, пластик, резина 1 шт11 Уплотнительное кольцо колбы фильтра ловушки влаги 1 шт2. Техническое обслуживание ТО и ремонт низкотемпературного плазменного стери-лизатора медицинского Sterrad 100NX, s/n 1042170174.(Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)№ Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (техническое обслу-живание первого уровня с интервалом через каждые 1500 циклов или каждые 6 ме-сяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)2.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияПроверка истории циклов аппарата, установленной датыПроверка направляющих роликов двери камерыПроверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двериПроверка механизма противовесов двериПроведение теста на герметичностьОсмотр и очистка внутренней поверхности двериЗамена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полокЗамена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2Замена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтра, проверка аварийного клапанаЗамена конвертера каталитического с переходникомЗамена корпусного фильтраПроверка температуры (камеры, двери, концентратора)Калибровка датчиков давления камеры и концентратораОбновление информации в памяти стерилизатора (ТО)Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необ-ходимостиПроведение тестового цикла стерилизации (материалы предоставляются Заказчиком)2.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2.Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламенту производителя с интервалом в 3000 циклов или 12 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее)Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключенияПроверка истории циклов аппарата, установленной датыПроверка направляющих роликов двери камерыПроверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двериПроверка механизма противовесов двериОсмотр и очистка внутренней поверхности двериЗамена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полокЗамена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2Замена синтетического масла вакуумного насосаЗамена масляного фильтра, проверка аварийного клапанаЗамена каталитического конвертера с переходникомЗамена корпусного фильтраЗамена защитного стекла канала детектора Н2О2, в камереЗамена ультрафиолетовой лампы, защитного стекла и уплотнителяЗамена клапана подачи Н2О2Замена бактериального фильтра 0,2 мкм системы подачи Н2О2 (HEPA)Замена антибактериального фильтра вентиляционного клапана (HEPA)Замена датчиков температуры (двери, камеры, концентратора)Замена игл с уплотнителями механизма прокола кассетыЗамена защитного стекла детектора Н2О2Замена уплотнителей трубки подачи H2O2Замена винта М3, крепления УФ-лампы в держателеЗамена переходника типа Луер, для крепления HEPA фильтраЗамена бактериального фильтра 0,2 мкм HEPAОчистка принтерного механизмаПроверка электропитания стерилизатораПроверка выходного напряжения блока питания постоянного токаКалибровка температурных контуров. Производится подключением поверочных терми-сторов с предварительным замером их сопротивления. Замер сопротивления производит-ся мультиметром или другим измерительным инструментом с возможностью измерения сопротивления с точностью 1 ОмКалибровка датчиков давления камеры и концентратора. Проводится с помощью подключения поверочного калибровочного баратрона к камере аппаратаПроведение теста на герметичность камеры и концентратораТестирование высоковольтного генератора плазмыКалибровка системы мониторирования концентрации Н2О2. Проводится при помощи специальных калибровочных стёкол путём их поочерёдной смены в специальном тестеПроверка температуры (камеры, двери, концентратора)Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО)Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необходимостиПроведение тестового цикла стерилизацииЗаполнение и размещение наклейки о проведенном техническом обслуживании2.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техники без выезда к Заказчику в течение периода действия договора.Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в пе-риод действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента по-ступления заявки Заказчика2.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается за-пись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.2.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NXпервого уровня ТО1 (05-53441-4-001)№ Наименование Кол-во Ед. изм.1 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр).Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: Полиэтилен высокой плотности.Вес 57 г.Диаметр 80 мм. 3 шт2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость – 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присад-ки).Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наимено-вание, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт3 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Материал фильтрующего элемента палладиевые гранулы.Размер 71 х 166 мм.Отдельная упаковка - коробка с маркировкой даты выпуска и поряд-ковым номером. 1 шт4 Ручка полки Handle shelf extrusion.Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки, а также для того, чтобы предотвратить касание металлической полки стенок камеры.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 10 г.Длина 106 мм 4 шт5 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлоп-ной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ.Вес 25 г.Внешний диаметр 70 мм.Диаметр внутреннего отверстия 20 мм. 1 шт6 Направляющая полки, нижняя Shelf support lower.Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилиза-тора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 184 г.Длина 645 мм. 2 шт7 Направляющая полки, верхняя Shelf support upper.Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилиза-тора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 129 г.Длина 645 мм. 2 шт8 Разделитель электрода верхний Spacer electrode.Удерживает электрод в камере, форма - цилиндр.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г.Размер: 24 х 12,7 мм. 4 шт9 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side.Удерживает электрод в камереМатериал: полиэтилен высокой плотности.Вес 31 г.Размер: 50 х 51 х 25 мм. 6 шт10 Разделитель электрода, нижний Spacer electrode bottom.Удерживает электрод в камере.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 314 г.Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм. 2 шт11 Упор полки верхний Shelf stop upper.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г. 2 шт12 Упор полки нижний Shelf stop lower.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г. 2 шт13 Салфетка Absorbant pad.Для сбора масла.Материал: нетканые волокна.Вес 17 г.Размер: 360 х 235 мм 3 шт14 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE.Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной.Материал - металл, витон.Длина - 40 мм.Диаметр -15 мм 2 шт15 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX.Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса.Материал: вспененный полиуретан.Размер: 212 х 76 мм,диаметр внутреннего отверстия 40 мм.В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внеш-ний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)).Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименова-ние производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрих-кодом), Manufacturer P/N (номер детали производителя со штрихко-дом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)). 1 шт2.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NXвторого уровня ТО2 (05-53441-6-002)№ Наименование Кол-во Eд. изм1 Бактериальный фильтр Hepa filter.Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический.Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно.Имеет наклейку Flow направления потока.Размер 120 х 60 мм.Вес 110 г. 1 шт2 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр).Для слива отработанного масла, цилиндрическая.Материал: Полиэтилен высокой плотности.Вес 57 г.Диаметр 80 мм. 3 шт3 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л.Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос.Вязкость - 68 мм2/сек.Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наименование, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт4 Кольцо уплотнительное O-ring viton.Уплотняет держатель УФ-лампы.Материал: фторкаучук 1 шт5 Каталитический конвертер Catalytic converter.Фильтрует пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора.Размер: 71 х 166 мм.Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы.Отдельная упаковка: коробка с маркировкой даты выпуска и порядковым номером. 1 шт6 Фильтр корпусной Filter base.Фильтрует входящий воздух в аппарат.Материал: алюминий, нержавеющая сталь, полиуретан.Размер: 711 х 177 х 13 мм.Вес 329 г 1 шт7 Стекло Window optical lense.Защищает канал УФ-лампы.Материал: кварц.Вес 4 г. 2 шт8 Ручка полки Handle shelf extrusion.Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 10 г.Длина 106 мм 4 шт9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter.Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса.Материал: ПВХ.Вес 25 г.Внешний диаметр 70 мм.Диаметр внутреннего отверстия 20 мм 1 шт10 Направляющая полки нижняя Shelf support lower.Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилизатора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 184 г.Длина 645 мм 2 шт11 Направляющая полки верхняя Shelf support upper.Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилизатора.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 129 г.Длина 645 мм 2 шт12 Разделитель электрода верхний Spacer electrode.Удерживает электрод в камере, форма-цилиндр.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г.Размер: 24 х 12,7 мм 4 шт13 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side.Удерживает электрод в камереМатериал: полиэтилен высокой плотности.Вес 31 г.Размер: 50 х 51 х 25 мм 6 шт14 Разделитель электрода нижний Spacer electrode bottom.Удерживает электрод в камере.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 314 г.Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм 2 шт15 Упор полки верхний Shelf stop upper.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г 2 шт16 Упор полки нижний Shelf stop lower.Ограничитель хода полки.Материал: полиэтилен высокой плотности.Вес 3 г 2 шт17 Клапан электромагнитный Valve 3/8 dia orifice 24 v.Для управления процессом концентрирования (перевод перекиси из испарителя в камеру).Маркировка Norgren, Farmington (указаны параметры Valve No 6x1041-2 (номер клапана), ASP No 28-51428-002 (номер клапана по номенклатуре производителя ASP), Orifice 3/0 (отверстие), Volts 24В (Вольтаж), Mopd 5 (максимальный перепад давлений), Lot (номер партии)).Материал: металл.Напряжение 24 В.Вес 240 г 2 шт18 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX.Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса.Материал: пененный полиуретан.Размер: 212 х 76 мм,диаметр внутреннего отверстия 40 мм.В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внешний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г))Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименование производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрихкодом), Manufacturer P\N (номер детали производителя со штрихкодом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)) 1 шт19 Стекло Window optic Н2О2 detector - rohs.Защищает канал УФ-датчика.Защищает канал УФ-лампы.Материал: кварц.Вес 17 г 1 шт20 Ультрафиолетовая лампа UV Lamp MEC.Источник УФ-света в системе контроля концентрации перекиси водорода, в камере стерилизатора.Маркировка BHK Inc. (Analamp Model No 80-8024-18, Serial No (номер серии), Batch Code (номер партии)).Материал: ПВХ, стекло.Вес 57 г 1 шт21Термистор Thermistor assembly.Маркировка 47-52136-002.Датчик температуры в системе контроля и поддержания заданной температуры.Материал: полупроводник.Вес 21 г 7 шт22 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана.Поставляется в сборе с пружиной.Материал - металл, витон.Длина - 40 мм.Диаметр - 15 мм 2 шт23 Кольцо уплотнительное трубки O-ring miniture.Уплотняет трубку подачи Н2О2.Материал: cиликон.Размер: 2,5 мм 2 шт24 Иглы подачи Н2О2 Needle Н2О2 tranfer.Прокалывает ячейку кассеты.Материал: нержавеющая сталь 2 шт25 Кольцо уплотнительное иглы O-ring.Уплотняет иглы подачи Н2О2.Материал: фторкаучук.Размер 2 мм 2 шт26 Винт М3, крепления УФ-лампы в держателе 1 шт27 Трубка возврата масла, 1/4".Материал: нейлон.Вес 8 г.Длина 990 мм 1 шт28 Наклейка технического обслуживания 1 шт29 Переходник тип Луер, для крепления HEPA фильтра (при наличии DUO модуля) 1 шт30 Фильтр бактериальный 0,2 мкм (маркировка Air Filter.2 PTFE 25 mm (фильтр воздушный)).Материал корпуса – полипропилен,фильтрующего элемента - политетрафторэтилен (ПТФЭ).Размер: диаметр 25 мм 2 шт3. Гарантия на оказанные услуги – 6 месяцев, гарантия на установленные запасные ча-сти – не менее 3 месяцев с даты установки.4. Требования к безопасности работ и (или) услуг4.1. Исполнитель обязан иметь лицензию на осуществление деятельности по техниче-скому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое обслу-живание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индиви-дуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изделий с низкой степенью потенциального риска их применения), выданной Федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 30.11.2021 г. № 2129 «Об утверждении Положения о лицензировании деятельности по техни-ческому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое об-служивание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или инди-видуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изде-лий с низкой степенью потенциального риска их применения), в части технического обслужи-вания групп медицинских изделий (кроме программного обеспечения, являющегося медицин-ским изделием) класса 2а потенциального риска применения: Вспомогательные и общеболь-ничные медицинские изделия.4.2. Квалификация специалистов должна быть подтверждена удостоверяющими доку-ментами (дипломами, сертификатами).Технический персонал Исполнителя при проведении работ должен иметь удостоверение по электробезопасности с соответствующими квалификационными группами допуска по элек-тробезопасности к проведению работ (основание: приказ от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»).4.3. Требования к контрольно-измерительному и технологическому испытательному оборудованию:- Средства измерений должны быть поверены в соответствии с требованиями, предусмот-ренным статьей 13 Федерального закона «Об обеспечении единства измерений», а технологи-ческое испытательное оборудование, требующее аттестации, должно быть аттестовано по ГОСТ Р 8.568-2017.4.4. Исполнитель должен иметь полный комплект действующей нормативной, техниче-ской и эксплуатационной документации, необходимой для проведения ТО МИ, указанных в перечне МИ, подлежащих ТО.4.5. Все работы по ТО МИ должны проводиться согласно действующей технической и эксплуатационной документации изготовителя.4.6. При проведении ТО допускается применение только запасных частей, в том числе расходных материалов, предусмотренных действующей технической и эксплуатационной до-кументацией изготовителя оборудования.Качество поставляемых запасных частей должно соответствовать действующей техниче-ской документации изготовителя.Стоимость запасных частей и наборов изделий для технического обслуживания входит в стоимость контракта.4.7. После окончания соответствующих работ по ТО МИ Исполнитель обязан сделать со-ответствующую отметку в журнале ТО МИ.4.8. Услуги по техническому обслуживанию медицинской техники оказываются в соот-ветствии с требованиями нормативных документов:- ГОСТ Р 57501-2017 Техническое обслуживание медицинских изделий. Требования для государственных закупок.- ГОСТ Р 58451-2019. Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия меди-цинские. Обслуживание техническое. Основные положения.5. Срок оказания услуг: 12 месяцев с момента заключения контракта.6. Место оказания услуг: г. Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3-А/3.Код ОКПД 33.13.12.000 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию облучающего, элек-трического диагностического и электрического терапевтического оборудования, применяемого в медицинских целях | усл. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Срок поставки: в течение 5-14 календарных дней с момента подписания контракта/получения заявки на поставку.. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 226-99-92, 226-99-91. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Предложения принимаются в срок до 20.01.2025 17:00:00 по местному времени.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Алешечкина Е.А./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 |