|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 226-99-97 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| 15.01. 2 025 г. №.49-2025 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |  |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалента: | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** | **ОКПД2\КТРУ** | **Код вида МИ** |
| 1 | Техническое обслуживание медицинского оборудования производства компании Johnson & Johnson Medical, (США) | Техническое обслуживание и ремонт стерилизаторов медицинских производства компании Johnson & Johnson Medical  Перечень медицинских изделий МИ (оборудования), являющихся предметом контракта:  Наименование МИ Модель (марка) МИ Наименование изготовителя Номер реги-страционно-го удостове-рения Страна проис-хожде-ния Год вы-пуска Зав. № 1. Стерилизатор медицинский Sterrad 100S Advanced Sterilization Products a Johnson & Johnson company ФС № 2005/842 от 21.06.2005 США 2008 J65050101083217 2. Стерилизатор медицинский Sterrad 100NX "Адвансд Стери-лизейшн Про-дактс" № РЗН 2015/2851 от 05.02.2018 США 2018 1042170174  1. Техническое обслуживание и ремонт низкотемпературного плазменного стерилиза-тора медицинского Sterrad 100S s/n J65050101083217. (Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)  № Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 750 циклов или каждые 6 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) 1.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Очистка дисплея, индикаторов, органов управления Осмотр и очистка уплотнителя двери Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Осмотр и очистка пластины испарителя Слив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматики Слив конденсата из блока управления пневматикой Очистка фильтров Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра Проверка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится мультиметром или термометром с шагом 0,1°С Тестирование реле компрессора (диапазон включения/выключения) Тестирование производительности компрессора Тестирование герметичности пневматической системы (время утечки) Тестирование герметичности стерилизационной камеры Тестирование высоковольтного генератора плазмы Тестирование датчика безопасности двери Проверка журнала событий в памяти стерилизатора Проведение диагностических тестов подсистем стерилизатора, в том числе: узел впрыска, системы подогрева камеры, системы пневматики, привод двери камеры, электромагнитные и пневматические клапана, вакуумный насос, датчики давления в камере - 2 шт., система загрузки и позиционирования кассеты, принтер, панель управления, испаритель, блоки напряжения постоянного тока 5 В, 12 В, системные периферийные выключатели и оптические датчики Обновление информации в памяти стерилизатора В рамках проведения ТО1 при необходимости выполнить обновление программного обеспечения до текущей актуальной версии Проведение тестового цикла стерилизации 1.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 2250 циклов или каждые 12 месяцев, в зависимо-сти от того, что наступит ранее) Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Очистка дисплея, индикаторов, органов управления Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Осмотр и очистка пластины испарителя Слив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматики Слив конденсата из блока управления пневматикой Очистка фильтров Очистка внутренних поверхностей камеры Очистка фильтра вакуумной магистрали Очистка механизма приёма кассет Очистка входного фильтра компрессора Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра Замена вакуумного уплотнителя двери Замена каталитического конвертера Замена фильтра ловушки влаги Замена уплотнительного кольца колбы фильтра ловушки влаги Замена антибактериального фильтра Замена ограничителей полок Замена разделителей электродов Проверка, калибровка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится муль-тиметром или термометром с возможностью измерения температуры с шагом 0,1°С. Тестирование реле компрессора (диапазон включения, выключения) Тестирование производительности компрессора Тестирование герметичности пневматической системы (время утечки) Тестирование герметичности стерилизационной камеры Тестирование высоковольтного генератора плазмы Тестирование датчика безопасности двери Калибровка датчика давления камеры. Производится поверочным баратроном с шагом измерения 0,001 Torr и системой его одновременного подключения с баратроном аппа-рата. Калибровка аналоговых каналов датчика давления. Производится с помощью подклю-чения калибратора аналоговых каналов датчика давления к шлейфу баратрона аппара-та. Калибровка оптики кассетоприёмника. Производится путём установки калибровочного инструмента системы впрыска в кассетоприёмник и настройки оптической системы относительно нейтральной серой точки Проверка, регулировка скорости вращения мотора протяжки кассеты. Производится мультиметром или другим инструментом с возможностью измерения частоты переменного напряжения с шагом 1 Гц Проверка напряжения питания испарителя Проверка электропитания стерилизатора Проверка блока питания постоянного тока и опорного напряжения аналоговой платы. Производится мультиметром с возможностью измерения постоянного напряжения с шагом 0,001 В Проверка журнала событий в памяти стерилизатора Обновление информации в памяти стерилизатора Проведение тестового цикла стерилизации (с контролем времени, давления впрыска, температуры в камере) 1.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техни-ки без выезда к Заказчику в течение периода действия договора. Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в период действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента поступления заявки Заказчика 1.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается запись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.  1.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100S первого уровня ТО1 (05-06899-2-100)  № Наименование Кол-во Ед. изм. 1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP. Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт 3 Емкость, 1 литр Bottle empty. Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт 4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M). Для сбора масла. Материал: нетканые волокна 1 шт  1.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100S второго уровня ТО2 (05-06899-2-100 и 05-06899-2-200)  № Наименование Кол-во Eд. изм. 1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP. Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт 3 Емкость Bottle empty, 1 литр. Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт 4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M). Для сбора масла. Материал: нетканые волокна 1 шт 5 Бактериальный фильтр HEPA filter. Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Размер 120х60 мм. Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно 1 шт 6 Уплотнитель двери камеры O-ring chamber. Уплотняет дверь камеры стерилизатора, форма: кольцо. Материал: фторкаучук. Размер 600 мм 1 шт 7 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Размер 71 х 166 мм. Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы 1 шт 8 Разделитель электрода Spacer electrode. Удерживает электрод в камере на необходимом расстоянии от неё, форма: цилиндр. Материал: полипропилен. Размер 36 х 15 мм. 18 шт 9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ 1 шт 10 Фильтр ловушки влаги Filter, moisture. Фильтрует воздух от влаги в пневматической системе стерилизатора. Размер 20 х 30 мм. Материал: поролон, пластик, резина 1 шт 11 Уплотнительное кольцо колбы фильтра ловушки влаги 1 шт  2. Техническое обслуживание ТО и ремонт низкотемпературного плазменного стери-лизатора медицинского Sterrad 100NX, s/n 1042170174. (Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)  № Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (техническое обслу-живание первого уровня с интервалом через каждые 1500 циклов или каждые 6 ме-сяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) 2.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Проверка истории циклов аппарата, установленной даты Проверка направляющих роликов двери камеры Проверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двери Проверка механизма противовесов двери Проведение теста на герметичность Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Замена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полок Замена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2 Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра, проверка аварийного клапана Замена конвертера каталитического с переходником Замена корпусного фильтра Проверка температуры (камеры, двери, концентратора) Калибровка датчиков давления камеры и концентратора Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО) Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необ-ходимости Проведение тестового цикла стерилизации (материалы предоставляются Заказчиком) 2.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламенту производителя с интервалом в 3000 циклов или 12 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Проверка истории циклов аппарата, установленной даты Проверка направляющих роликов двери камеры Проверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двери Проверка механизма противовесов двери Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Замена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полок Замена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2 Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра, проверка аварийного клапана Замена каталитического конвертера с переходником Замена корпусного фильтра Замена защитного стекла канала детектора Н2О2, в камере Замена ультрафиолетовой лампы, защитного стекла и уплотнителя Замена клапана подачи Н2О2 Замена бактериального фильтра 0,2 мкм системы подачи Н2О2 (HEPA) Замена антибактериального фильтра вентиляционного клапана (HEPA) Замена датчиков температуры (двери, камеры, концентратора) Замена игл с уплотнителями механизма прокола кассеты Замена защитного стекла детектора Н2О2 Замена уплотнителей трубки подачи H2O2 Замена винта М3, крепления УФ-лампы в держателе Замена переходника типа Луер, для крепления HEPA фильтра Замена бактериального фильтра 0,2 мкм HEPA Очистка принтерного механизма Проверка электропитания стерилизатора Проверка выходного напряжения блока питания постоянного тока Калибровка температурных контуров. Производится подключением поверочных терми-сторов с предварительным замером их сопротивления. Замер сопротивления производит-ся мультиметром или другим измерительным инструментом с возможностью измерения сопротивления с точностью 1 Ом Калибровка датчиков давления камеры и концентратора. Проводится с помощью подключения поверочного калибровочного баратрона к камере аппарата Проведение теста на герметичность камеры и концентратора Тестирование высоковольтного генератора плазмы Калибровка системы мониторирования концентрации Н2О2. Проводится при помощи специальных калибровочных стёкол путём их поочерёдной смены в специальном тесте Проверка температуры (камеры, двери, концентратора) Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО) Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необходимости Проведение тестового цикла стерилизации Заполнение и размещение наклейки о проведенном техническом обслуживании 2.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техники без выезда к Заказчику в течение периода действия договора. Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в пе-риод действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента по-ступления заявки Заказчика 2.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается за-пись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.  2.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NX первого уровня ТО1 (05-53441-4-001)  № Наименование Кол-во Ед. изм. 1 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр). Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: Полиэтилен высокой плотности. Вес 57 г. Диаметр 80 мм. 3 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость – 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присад-ки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наимено-вание, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт 3 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Материал фильтрующего элемента палладиевые гранулы. Размер 71 х 166 мм. Отдельная упаковка - коробка с маркировкой даты выпуска и поряд-ковым номером. 1 шт 4 Ручка полки Handle shelf extrusion. Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки, а также для того, чтобы предотвратить касание металлической полки стенок камеры. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 10 г. Длина 106 мм 4 шт 5 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлоп-ной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ. Вес 25 г. Внешний диаметр 70 мм. Диаметр внутреннего отверстия 20 мм. 1 шт 6 Направляющая полки, нижняя Shelf support lower. Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилиза-тора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 184 г. Длина 645 мм. 2 шт 7 Направляющая полки, верхняя Shelf support upper. Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилиза-тора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 129 г. Длина 645 мм. 2 шт 8 Разделитель электрода верхний Spacer electrode. Удерживает электрод в камере, форма - цилиндр. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. Размер: 24 х 12,7 мм. 4 шт 9 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side. Удерживает электрод в камере Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 31 г. Размер: 50 х 51 х 25 мм. 6 шт 10 Разделитель электрода, нижний Spacer electrode bottom. Удерживает электрод в камере. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 314 г. Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм. 2 шт 11 Упор полки верхний Shelf stop upper. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. 2 шт 12 Упор полки нижний Shelf stop lower. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. 2 шт 13 Салфетка Absorbant pad. Для сбора масла. Материал: нетканые волокна. Вес 17 г. Размер: 360 х 235 мм 3 шт 14 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной. Материал - металл, витон. Длина - 40 мм. Диаметр -15 мм 2 шт 15 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX. Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан. Размер: 212 х 76 мм, диаметр внутреннего отверстия 40 мм. В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внеш-ний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)). Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименова-ние производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрих-кодом), Manufacturer P/N (номер детали производителя со штрихко-дом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)). 1 шт  2.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NX второго уровня ТО2 (05-53441-6-002)  № Наименование Кол-во Eд. изм 1 Бактериальный фильтр Hepa filter. Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно. Имеет наклейку Flow направления потока. Размер 120 х 60 мм. Вес 110 г. 1 шт 2 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр). Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: Полиэтилен высокой плотности. Вес 57 г. Диаметр 80 мм. 3 шт 3 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наименование, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт 4 Кольцо уплотнительное O-ring viton. Уплотняет держатель УФ-лампы. Материал: фторкаучук 1 шт 5 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Размер: 71 х 166 мм. Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы. Отдельная упаковка: коробка с маркировкой даты выпуска и порядковым номером. 1 шт 6 Фильтр корпусной Filter base. Фильтрует входящий воздух в аппарат. Материал: алюминий, нержавеющая сталь, полиуретан. Размер: 711 х 177 х 13 мм. Вес 329 г 1 шт 7 Стекло Window optical lense. Защищает канал УФ-лампы. Материал: кварц. Вес 4 г. 2 шт 8 Ручка полки Handle shelf extrusion. Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 10 г. Длина 106 мм 4 шт 9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ. Вес 25 г. Внешний диаметр 70 мм. Диаметр внутреннего отверстия 20 мм 1 шт 10 Направляющая полки нижняя Shelf support lower. Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилизатора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 184 г. Длина 645 мм 2 шт 11 Направляющая полки верхняя Shelf support upper. Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилизатора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 129 г. Длина 645 мм 2 шт 12 Разделитель электрода верхний Spacer electrode. Удерживает электрод в камере, форма-цилиндр. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. Размер: 24 х 12,7 мм 4 шт 13 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side. Удерживает электрод в камере Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 31 г. Размер: 50 х 51 х 25 мм 6 шт 14 Разделитель электрода нижний Spacer electrode bottom. Удерживает электрод в камере. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 314 г. Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм 2 шт 15 Упор полки верхний Shelf stop upper. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г 2 шт 16 Упор полки нижний Shelf stop lower. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г 2 шт 17 Клапан электромагнитный Valve 3/8 dia orifice 24 v. Для управления процессом концентрирования (перевод перекиси из испарителя в камеру). Маркировка Norgren, Farmington (указаны параметры Valve No 6x1041-2 (номер клапана), ASP No 28-51428-002 (номер клапана по номенклатуре производителя ASP), Orifice 3/0 (отверстие), Volts 24В (Вольтаж), Mopd 5 (максимальный перепад давлений), Lot (номер партии)). Материал: металл. Напряжение 24 В. Вес 240 г 2 шт 18 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX. Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса. Материал: пененный полиуретан. Размер: 212 х 76 мм, диаметр внутреннего отверстия 40 мм. В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внешний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)) Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименование производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрихкодом), Manufacturer P\N (номер детали производителя со штрихкодом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)) 1 шт 19 Стекло Window optic Н2О2 detector - rohs. Защищает канал УФ-датчика. Защищает канал УФ-лампы. Материал: кварц. Вес 17 г 1 шт 20 Ультрафиолетовая лампа UV Lamp MEC. Источник УФ-света в системе контроля концентрации перекиси водорода, в камере стерилизатора. Маркировка BHK Inc. (Analamp Model No 80-8024-18, Serial No (номер серии), Batch Code (номер партии)). Материал: ПВХ, стекло. Вес 57 г 1 шт 21 Термистор Thermistor assembly. Маркировка 47-52136-002. Датчик температуры в системе контроля и поддержания заданной температуры. Материал: полупроводник. Вес 21 г 7 шт 22 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной. Материал - металл, витон. Длина - 40 мм. Диаметр - 15 мм 2 шт 23 Кольцо уплотнительное трубки O-ring miniture. Уплотняет трубку подачи Н2О2. Материал: cиликон. Размер: 2,5 мм 2 шт 24 Иглы подачи Н2О2 Needle Н2О2 tranfer. Прокалывает ячейку кассеты. Материал: нержавеющая сталь 2 шт 25 Кольцо уплотнительное иглы O-ring. Уплотняет иглы подачи Н2О2. Материал: фторкаучук. Размер 2 мм 2 шт 26 Винт М3, крепления УФ-лампы в держателе 1 шт 27 Трубка возврата масла, 1/4". Материал: нейлон. Вес 8 г. Длина 990 мм 1 шт 28 Наклейка технического обслуживания 1 шт 29 Переходник тип Луер, для крепления HEPA фильтра (при наличии DUO модуля) 1 шт 30 Фильтр бактериальный 0,2 мкм (маркировка Air Filter.2 PTFE 25 mm (фильтр воздушный)). Материал корпуса – полипропилен, фильтрующего элемента - политетрафторэтилен (ПТФЭ). Размер: диаметр 25 мм 2 шт  3. Гарантия на оказанные услуги – 6 месяцев, гарантия на установленные запасные ча-сти – не менее 3 месяцев с даты установки.  4. Требования к безопасности работ и (или) услуг  4.1. Исполнитель обязан иметь лицензию на осуществление деятельности по техниче-скому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое обслу-живание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индиви-дуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изделий с низкой степенью потенциального риска их применения), выданной Федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 30.11.2021 г. № 2129 «Об утверждении Положения о лицензировании деятельности по техни-ческому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое об-служивание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или инди-видуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изде-лий с низкой степенью потенциального риска их применения), в части технического обслужи-вания групп медицинских изделий (кроме программного обеспечения, являющегося медицин-ским изделием) класса 2а потенциального риска применения: Вспомогательные и общеболь-ничные медицинские изделия. 4.2. Квалификация специалистов должна быть подтверждена удостоверяющими доку-ментами (дипломами, сертификатами). Технический персонал Исполнителя при проведении работ должен иметь удостоверение по электробезопасности с соответствующими квалификационными группами допуска по элек-тробезопасности к проведению работ (основание: приказ от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»). 4.3. Требования к контрольно-измерительному и технологическому испытательному оборудованию: - Средства измерений должны быть поверены в соответствии с требованиями, предусмот-ренным статьей 13 Федерального закона «Об обеспечении единства измерений», а технологи-ческое испытательное оборудование, требующее аттестации, должно быть аттестовано по ГОСТ Р 8.568-2017. 4.4. Исполнитель должен иметь полный комплект действующей нормативной, техниче-ской и эксплуатационной документации, необходимой для проведения ТО МИ, указанных в перечне МИ, подлежащих ТО. 4.5. Все работы по ТО МИ должны проводиться согласно действующей технической и эксплуатационной документации изготовителя. 4.6. При проведении ТО допускается применение только запасных частей, в том числе расходных материалов, предусмотренных действующей технической и эксплуатационной до-кументацией изготовителя оборудования. Качество поставляемых запасных частей должно соответствовать действующей техниче-ской документации изготовителя. Стоимость запасных частей и наборов изделий для технического обслуживания входит в стоимость контракта. 4.7. После окончания соответствующих работ по ТО МИ Исполнитель обязан сделать со-ответствующую отметку в журнале ТО МИ. 4.8. Услуги по техническому обслуживанию медицинской техники оказываются в соот-ветствии с требованиями нормативных документов: - ГОСТ Р 57501-2017 Техническое обслуживание медицинских изделий. Требования для государственных закупок. - ГОСТ Р 58451-2019. Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия меди-цинские. Обслуживание техническое. Основные положения.  5. Срок оказания услуг: 12 месяцев с момента заключения контракта.  6. Место оказания услуг: г. Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3-А/3.  Код ОКПД 33.13.12.000 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию облучающего, элек-трического диагностического и электрического терапевтического оборудования, применяемого в медицинских целях | усл. | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 | Техническое обслуживание медицинского оборудования производства компании Johnson & Johnson Medical, (США) | Техническое обслуживание и ремонт стерилизаторов медицинских производства компании Johnson & Johnson Medical  Перечень медицинских изделий МИ (оборудования), являющихся предметом контракта:  Наименование МИ Модель (марка) МИ Наименование изготовителя Номер реги-страционно-го удостове-рения Страна проис-хожде-ния Год вы-пуска Зав. № 1. Стерилизатор медицинский Sterrad 100S Advanced Sterilization Products a Johnson & Johnson company ФС № 2005/842 от 21.06.2005 США 2008 J65050101083217 2. Стерилизатор медицинский Sterrad 100NX "Адвансд Стери-лизейшн Про-дактс" № РЗН 2015/2851 от 05.02.2018 США 2018 1042170174  1. Техническое обслуживание и ремонт низкотемпературного плазменного стерилиза-тора медицинского Sterrad 100S s/n J65050101083217. (Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)  № Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 750 циклов или каждые 6 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) 1.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Очистка дисплея, индикаторов, органов управления Осмотр и очистка уплотнителя двери Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Осмотр и очистка пластины испарителя Слив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматики Слив конденсата из блока управления пневматикой Очистка фильтров Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра Проверка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится мультиметром или термометром с шагом 0,1°С Тестирование реле компрессора (диапазон включения/выключения) Тестирование производительности компрессора Тестирование герметичности пневматической системы (время утечки) Тестирование герметичности стерилизационной камеры Тестирование высоковольтного генератора плазмы Тестирование датчика безопасности двери Проверка журнала событий в памяти стерилизатора Проведение диагностических тестов подсистем стерилизатора, в том числе: узел впрыска, системы подогрева камеры, системы пневматики, привод двери камеры, электромагнитные и пневматические клапана, вакуумный насос, датчики давления в камере - 2 шт., система загрузки и позиционирования кассеты, принтер, панель управления, испаритель, блоки напряжения постоянного тока 5 В, 12 В, системные периферийные выключатели и оптические датчики Обновление информации в памяти стерилизатора В рамках проведения ТО1 при необходимости выполнить обновление программного обеспечения до текущей актуальной версии Проведение тестового цикла стерилизации 1.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламен-ту производителя через каждые 2250 циклов или каждые 12 месяцев, в зависимо-сти от того, что наступит ранее) Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Очистка дисплея, индикаторов, органов управления Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Осмотр и очистка пластины испарителя Слив конденсата из ресивера и блока управления системы пневматики Слив конденсата из блока управления пневматикой Очистка фильтров Очистка внутренних поверхностей камеры Очистка фильтра вакуумной магистрали Очистка механизма приёма кассет Очистка входного фильтра компрессора Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра Замена вакуумного уплотнителя двери Замена каталитического конвертера Замена фильтра ловушки влаги Замена уплотнительного кольца колбы фильтра ловушки влаги Замена антибактериального фильтра Замена ограничителей полок Замена разделителей электродов Проверка, калибровка температуры двери и камеры стерилизатора. Проводится муль-тиметром или термометром с возможностью измерения температуры с шагом 0,1°С. Тестирование реле компрессора (диапазон включения, выключения) Тестирование производительности компрессора Тестирование герметичности пневматической системы (время утечки) Тестирование герметичности стерилизационной камеры Тестирование высоковольтного генератора плазмы Тестирование датчика безопасности двери Калибровка датчика давления камеры. Производится поверочным баратроном с шагом измерения 0,001 Torr и системой его одновременного подключения с баратроном аппа-рата. Калибровка аналоговых каналов датчика давления. Производится с помощью подклю-чения калибратора аналоговых каналов датчика давления к шлейфу баратрона аппара-та. Калибровка оптики кассетоприёмника. Производится путём установки калибровочного инструмента системы впрыска в кассетоприёмник и настройки оптической системы относительно нейтральной серой точки Проверка, регулировка скорости вращения мотора протяжки кассеты. Производится мультиметром или другим инструментом с возможностью измерения частоты переменного напряжения с шагом 1 Гц Проверка напряжения питания испарителя Проверка электропитания стерилизатора Проверка блока питания постоянного тока и опорного напряжения аналоговой платы. Производится мультиметром с возможностью измерения постоянного напряжения с шагом 0,001 В Проверка журнала событий в памяти стерилизатора Обновление информации в памяти стерилизатора Проведение тестового цикла стерилизации (с контролем времени, давления впрыска, температуры в камере) 1.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техни-ки без выезда к Заказчику в течение периода действия договора. Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в период действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента поступления заявки Заказчика 1.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается запись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.  1.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100S первого уровня ТО1 (05-06899-2-100)  № Наименование Кол-во Ед. изм. 1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP. Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт 3 Емкость, 1 литр Bottle empty. Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт 4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M). Для сбора масла. Материал: нетканые волокна 1 шт  1.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100S второго уровня ТО2 (05-06899-2-100 и 05-06899-2-200)  № Наименование Кол-во Eд. изм. 1 Масляный фильтр Filter element alcatel ome 25 HP. Для фильтрации паров масла во время работы вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан 1 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки) 1 шт 3 Емкость Bottle empty, 1 литр. Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: полиэтилен высокой плотности 1 шт 4 Салфетка абсорбирующая Absorbant pad (маркировка 3M). Для сбора масла. Материал: нетканые волокна 1 шт 5 Бактериальный фильтр HEPA filter. Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Размер 120х60 мм. Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно 1 шт 6 Уплотнитель двери камеры O-ring chamber. Уплотняет дверь камеры стерилизатора, форма: кольцо. Материал: фторкаучук. Размер 600 мм 1 шт 7 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Размер 71 х 166 мм. Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы 1 шт 8 Разделитель электрода Spacer electrode. Удерживает электрод в камере на необходимом расстоянии от неё, форма: цилиндр. Материал: полипропилен. Размер 36 х 15 мм. 18 шт 9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ 1 шт 10 Фильтр ловушки влаги Filter, moisture. Фильтрует воздух от влаги в пневматической системе стерилизатора. Размер 20 х 30 мм. Материал: поролон, пластик, резина 1 шт 11 Уплотнительное кольцо колбы фильтра ловушки влаги 1 шт  2. Техническое обслуживание ТО и ремонт низкотемпературного плазменного стери-лизатора медицинского Sterrad 100NX, s/n 1042170174. (Место размещения: ул. Партизана Железняка, 3-А/3, ЦСО)  № Перечень работ по техническому обслуживанию первого уровня ТО1. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (техническое обслу-живание первого уровня с интервалом через каждые 1500 циклов или каждые 6 ме-сяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) 2.1 Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Проверка истории циклов аппарата, установленной даты Проверка направляющих роликов двери камеры Проверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двери Проверка механизма противовесов двери Проведение теста на герметичность Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Замена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полок Замена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2 Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра, проверка аварийного клапана Замена конвертера каталитического с переходником Замена корпусного фильтра Проверка температуры (камеры, двери, концентратора) Калибровка датчиков давления камеры и концентратора Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО) Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необ-ходимости Проведение тестового цикла стерилизации (материалы предоставляются Заказчиком) 2.2 Перечень работ по техническому обслуживанию второго уровня ТО2. Периодичность – один раз в течение срока действия контракта (согласно регламенту производителя с интервалом в 3000 циклов или 12 месяцев, в зависимости от того, что наступит ранее) Внешний осмотр стерилизатора, кабелей питания, подключения Проверка истории циклов аппарата, установленной даты Проверка направляющих роликов двери камеры Проверка зубчатого ремня и муфты приводного вала двери Проверка механизма противовесов двери Осмотр и очистка внутренней поверхности двери Замена пластиковых направляющих полок камеры, разделителей электрода и ручек полок Замена электромагнитных клапанов системы концентрирования Н2О2 Замена синтетического масла вакуумного насоса Замена масляного фильтра, проверка аварийного клапана Замена каталитического конвертера с переходником Замена корпусного фильтра Замена защитного стекла канала детектора Н2О2, в камере Замена ультрафиолетовой лампы, защитного стекла и уплотнителя Замена клапана подачи Н2О2 Замена бактериального фильтра 0,2 мкм системы подачи Н2О2 (HEPA) Замена антибактериального фильтра вентиляционного клапана (HEPA) Замена датчиков температуры (двери, камеры, концентратора) Замена игл с уплотнителями механизма прокола кассеты Замена защитного стекла детектора Н2О2 Замена уплотнителей трубки подачи H2O2 Замена винта М3, крепления УФ-лампы в держателе Замена переходника типа Луер, для крепления HEPA фильтра Замена бактериального фильтра 0,2 мкм HEPA Очистка принтерного механизма Проверка электропитания стерилизатора Проверка выходного напряжения блока питания постоянного тока Калибровка температурных контуров. Производится подключением поверочных терми-сторов с предварительным замером их сопротивления. Замер сопротивления производит-ся мультиметром или другим измерительным инструментом с возможностью измерения сопротивления с точностью 1 Ом Калибровка датчиков давления камеры и концентратора. Проводится с помощью подключения поверочного калибровочного баратрона к камере аппарата Проведение теста на герметичность камеры и концентратора Тестирование высоковольтного генератора плазмы Калибровка системы мониторирования концентрации Н2О2. Проводится при помощи специальных калибровочных стёкол путём их поочерёдной смены в специальном тесте Проверка температуры (камеры, двери, концентратора) Обновление информации в памяти стерилизатора (ТО) Проверка и обновление до последней версии программного обеспечения стерилизатора согласно рекомендациям фирмы-производителя ASP, описанным в бюллетени, при необходимости Проведение тестового цикла стерилизации Заполнение и размещение наклейки о проведенном техническом обслуживании 2.3 Проведение консультаций по техническим аспектам эксплуатации медицинской техники без выезда к Заказчику в течение периода действия договора. Диагностика неисправностей оборудования без ограничения по количеству визитов в пе-риод действия контракта. Выезд специалиста в течение 3 рабочих дней с момента по-ступления заявки Заказчика 2.4 Документирование: по результатам проведенных работ ИСПОЛНИТЕЛЕМ делается за-пись в журнале технического обслуживания собственника оборудования.  2.5. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NX первого уровня ТО1 (05-53441-4-001)  № Наименование Кол-во Ед. изм. 1 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр). Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: Полиэтилен высокой плотности. Вес 57 г. Диаметр 80 мм. 3 шт 2 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость – 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присад-ки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наимено-вание, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт 3 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует остаточные пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Материал фильтрующего элемента палладиевые гранулы. Размер 71 х 166 мм. Отдельная упаковка - коробка с маркировкой даты выпуска и поряд-ковым номером. 1 шт 4 Ручка полки Handle shelf extrusion. Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки, а также для того, чтобы предотвратить касание металлической полки стенок камеры. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 10 г. Длина 106 мм 4 шт 5 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлоп-ной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ. Вес 25 г. Внешний диаметр 70 мм. Диаметр внутреннего отверстия 20 мм. 1 шт 6 Направляющая полки, нижняя Shelf support lower. Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилиза-тора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 184 г. Длина 645 мм. 2 шт 7 Направляющая полки, верхняя Shelf support upper. Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилиза-тора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 129 г. Длина 645 мм. 2 шт 8 Разделитель электрода верхний Spacer electrode. Удерживает электрод в камере, форма - цилиндр. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. Размер: 24 х 12,7 мм. 4 шт 9 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side. Удерживает электрод в камере Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 31 г. Размер: 50 х 51 х 25 мм. 6 шт 10 Разделитель электрода, нижний Spacer electrode bottom. Удерживает электрод в камере. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 314 г. Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм. 2 шт 11 Упор полки верхний Shelf stop upper. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. 2 шт 12 Упор полки нижний Shelf stop lower. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. 2 шт 13 Салфетка Absorbant pad. Для сбора масла. Материал: нетканые волокна. Вес 17 г. Размер: 360 х 235 мм 3 шт 14 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной. Материал - металл, витон. Длина - 40 мм. Диаметр -15 мм 2 шт 15 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX. Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса. Материал: вспененный полиуретан. Размер: 212 х 76 мм, диаметр внутреннего отверстия 40 мм. В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внеш-ний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)). Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименова-ние производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрих-кодом), Manufacturer P/N (номер детали производителя со штрихко-дом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)). 1 шт  2.6. Состав набора изделий для технического обслуживания Sterrad 100NX второго уровня ТО2 (05-53441-6-002)  № Наименование Кол-во Eд. изм 1 Бактериальный фильтр Hepa filter. Фильтрует входящий воздух в камеру стерилизатора, цилиндрический. Материал фильтрующего элемента - микростекловолокно. Имеет наклейку Flow направления потока. Размер 120 х 60 мм. Вес 110 г. 1 шт 2 Емкость для отработанного масла Bottle empty (1литр). Для слива отработанного масла, цилиндрическая. Материал: Полиэтилен высокой плотности. Вес 57 г. Диаметр 80 мм. 3 шт 3 Масло вакуумное (маркировка DuPont Molykote L-1668FM Synthetic Blend Vacuum Pump Oil) – 1 л. Для заправки в пластинчато-роторный вакуумный насос. Вязкость - 68 мм2/сек. Состав: синтетическая смесь (белое минеральное масло (петролеум) 8042-47-5; 1-децен гомополимер гидрогенизированный 68037-01-4; ингибиторы ржавчины, окисления и коррозии, антипенные присадки). Отдельная упаковка - бутыль в пакете с оригинальной маркировкой (Produced for: Advanced Sterilization Products, Part Number, наименование, Quantity (количество), Mat Doc номер и штрихкод, Material номер и штрихкод, наименование, Batch (номер проверяемой партии со штрихкодом), Дата производства, Printed On (дата печати), Printed By (кем напечатано, ответственный) 3 шт 4 Кольцо уплотнительное O-ring viton. Уплотняет держатель УФ-лампы. Материал: фторкаучук 1 шт 5 Каталитический конвертер Catalytic converter. Фильтрует пары перекиси водорода, во время откачки камеры стерилизатора. Размер: 71 х 166 мм. Материал фильтрующего элемента: палладиевые гранулы. Отдельная упаковка: коробка с маркировкой даты выпуска и порядковым номером. 1 шт 6 Фильтр корпусной Filter base. Фильтрует входящий воздух в аппарат. Материал: алюминий, нержавеющая сталь, полиуретан. Размер: 711 х 177 х 13 мм. Вес 329 г 1 шт 7 Стекло Window optical lense. Защищает канал УФ-лампы. Материал: кварц. Вес 4 г. 2 шт 8 Ручка полки Handle shelf extrusion. Крепится на полку камеры стерилизатора, для защиты персонала от температуры, при перемещении полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 10 г. Длина 106 мм 4 шт 9 Переходник каталитического конвертера Adapter converter. Переходник для крепления каталитического конвертера на выхлопной системе вакуумного насоса. Материал: ПВХ. Вес 25 г. Внешний диаметр 70 мм. Диаметр внутреннего отверстия 20 мм 1 шт 10 Направляющая полки нижняя Shelf support lower. Для удерживания и перемещения нижней полки в камере стерилизатора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 184 г. Длина 645 мм 2 шт 11 Направляющая полки верхняя Shelf support upper. Для удерживания и перемещения верхней полки в камере стерилизатора. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 129 г. Длина 645 мм 2 шт 12 Разделитель электрода верхний Spacer electrode. Удерживает электрод в камере, форма-цилиндр. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г. Размер: 24 х 12,7 мм 4 шт 13 Разделитель электрода боковой Spacer electrode side. Удерживает электрод в камере Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 31 г. Размер: 50 х 51 х 25 мм 6 шт 14 Разделитель электрода нижний Spacer electrode bottom. Удерживает электрод в камере. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 314 г. Размер: 68,2 х 2,54 х 1,9 мм 2 шт 15 Упор полки верхний Shelf stop upper. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г 2 шт 16 Упор полки нижний Shelf stop lower. Ограничитель хода полки. Материал: полиэтилен высокой плотности. Вес 3 г 2 шт 17 Клапан электромагнитный Valve 3/8 dia orifice 24 v. Для управления процессом концентрирования (перевод перекиси из испарителя в камеру). Маркировка Norgren, Farmington (указаны параметры Valve No 6x1041-2 (номер клапана), ASP No 28-51428-002 (номер клапана по номенклатуре производителя ASP), Orifice 3/0 (отверстие), Volts 24В (Вольтаж), Mopd 5 (максимальный перепад давлений), Lot (номер партии)). Материал: металл. Напряжение 24 В. Вес 240 г 2 шт 18 Фильтр масляный Cartridge, Oil Mist Filter, Solberg, 100NX. Фильтрующий элемент масла вакуумного насоса. Материал: пененный полиуретан. Размер: 212 х 76 мм, диаметр внутреннего отверстия 40 мм. В комплекте идёт уплотнительное кольцо (вес 21 г, диаметр внешний 58 мм, диаметр внутреннего отверстия 38 мм), болт крепления фильтра (вес 7 г)) Отдельная упаковка (коробка) с маркировкой ((P) Jabil (наименование производителя со штрихкодом), Quantity (Количество со штрихкодом), Manufacturer P\N (номер детали производителя со штрихкодом), Trace Number (номер для отслеживания со штрихкодом), Дата производства со штрихкодом)) 1 шт 19 Стекло Window optic Н2О2 detector - rohs. Защищает канал УФ-датчика. Защищает канал УФ-лампы. Материал: кварц. Вес 17 г 1 шт 20 Ультрафиолетовая лампа UV Lamp MEC. Источник УФ-света в системе контроля концентрации перекиси водорода, в камере стерилизатора. Маркировка BHK Inc. (Analamp Model No 80-8024-18, Serial No (номер серии), Batch Code (номер партии)). Материал: ПВХ, стекло. Вес 57 г 1 шт 21 Термистор Thermistor assembly. Маркировка 47-52136-002. Датчик температуры в системе контроля и поддержания заданной температуры. Материал: полупроводник. Вес 21 г 7 шт 22 Плунжер электромагнитного клапана VALVE 3/8 DIA ORIFICE. Предназначен для уплотнения выходного порта электромагнитного клапана. Поставляется в сборе с пружиной. Материал - металл, витон. Длина - 40 мм. Диаметр - 15 мм 2 шт 23 Кольцо уплотнительное трубки O-ring miniture. Уплотняет трубку подачи Н2О2. Материал: cиликон. Размер: 2,5 мм 2 шт 24 Иглы подачи Н2О2 Needle Н2О2 tranfer. Прокалывает ячейку кассеты. Материал: нержавеющая сталь 2 шт 25 Кольцо уплотнительное иглы O-ring. Уплотняет иглы подачи Н2О2. Материал: фторкаучук. Размер 2 мм 2 шт 26 Винт М3, крепления УФ-лампы в держателе 1 шт 27 Трубка возврата масла, 1/4". Материал: нейлон. Вес 8 г. Длина 990 мм 1 шт 28 Наклейка технического обслуживания 1 шт 29 Переходник тип Луер, для крепления HEPA фильтра (при наличии DUO модуля) 1 шт 30 Фильтр бактериальный 0,2 мкм (маркировка Air Filter.2 PTFE 25 mm (фильтр воздушный)). Материал корпуса – полипропилен, фильтрующего элемента - политетрафторэтилен (ПТФЭ). Размер: диаметр 25 мм 2 шт  3. Гарантия на оказанные услуги – 6 месяцев, гарантия на установленные запасные ча-сти – не менее 3 месяцев с даты установки.  4. Требования к безопасности работ и (или) услуг  4.1. Исполнитель обязан иметь лицензию на осуществление деятельности по техниче-скому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое обслу-живание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или индиви-дуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изделий с низкой степенью потенциального риска их применения), выданной Федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 30.11.2021 г. № 2129 «Об утверждении Положения о лицензировании деятельности по техни-ческому обслуживанию медицинских изделий (за исключением случая, если техническое об-служивание осуществляется для обеспечения собственных нужд юридического лица или инди-видуального предпринимателя, а также случая технического обслуживания медицинских изде-лий с низкой степенью потенциального риска их применения), в части технического обслужи-вания групп медицинских изделий (кроме программного обеспечения, являющегося медицин-ским изделием) класса 2а потенциального риска применения: Вспомогательные и общеболь-ничные медицинские изделия. 4.2. Квалификация специалистов должна быть подтверждена удостоверяющими доку-ментами (дипломами, сертификатами). Технический персонал Исполнителя при проведении работ должен иметь удостоверение по электробезопасности с соответствующими квалификационными группами допуска по элек-тробезопасности к проведению работ (основание: приказ от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»). 4.3. Требования к контрольно-измерительному и технологическому испытательному оборудованию: - Средства измерений должны быть поверены в соответствии с требованиями, предусмот-ренным статьей 13 Федерального закона «Об обеспечении единства измерений», а технологи-ческое испытательное оборудование, требующее аттестации, должно быть аттестовано по ГОСТ Р 8.568-2017. 4.4. Исполнитель должен иметь полный комплект действующей нормативной, техниче-ской и эксплуатационной документации, необходимой для проведения ТО МИ, указанных в перечне МИ, подлежащих ТО. 4.5. Все работы по ТО МИ должны проводиться согласно действующей технической и эксплуатационной документации изготовителя. 4.6. При проведении ТО допускается применение только запасных частей, в том числе расходных материалов, предусмотренных действующей технической и эксплуатационной до-кументацией изготовителя оборудования. Качество поставляемых запасных частей должно соответствовать действующей техниче-ской документации изготовителя. Стоимость запасных частей и наборов изделий для технического обслуживания входит в стоимость контракта. 4.7. После окончания соответствующих работ по ТО МИ Исполнитель обязан сделать со-ответствующую отметку в журнале ТО МИ. 4.8. Услуги по техническому обслуживанию медицинской техники оказываются в соот-ветствии с требованиями нормативных документов: - ГОСТ Р 57501-2017 Техническое обслуживание медицинских изделий. Требования для государственных закупок. - ГОСТ Р 58451-2019. Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия меди-цинские. Обслуживание техническое. Основные положения.  5. Срок оказания услуг: 12 месяцев с момента заключения контракта.  6. Место оказания услуг: г. Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3-А/3.  Код ОКПД 33.13.12.000 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию облучающего, элек-трического диагностического и электрического терапевтического оборудования, применяемого в медицинских целях | усл. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: в течение 5-14 календарных дней с момента подписания контракта/получения заявки на поставку.. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 226-99-92, 226-99-91. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 20.01.2025 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Алешечкина Е.А./ | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | | | |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 | | | | | | | | | |